

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

59-015667

(43)Date of publication of application: 26.01.1984

(51)Int.CI.

F02M 51/08

(21)Application number: 57-124431

(71)Applicant:

HONDA MOTOR CO LTD

(22)Date of filing:

19.07.1982

(72)Inventor:

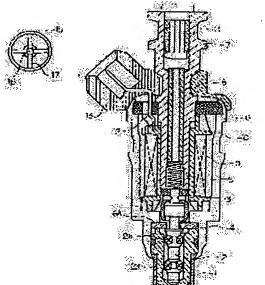
NOMURA TOSHIO

(54) NOZZLE FOR FUEL INJECTION

(57)Abstract:

PURPOSE: To hold in an improved manner measuring precision of the fuel, the atomization degree of the fuel, and the spray pattern of injection, by installing a spray pattern regulating device without the need for high machining precision.

CONSTITUTION: When a current is supplied to an electromagnetic coil 11 through a lead wire 12, an electromagnetic core 3 is sucked backward against the pushing force of a spring 5. Further, a needle valve 2, integrally secured to the electromagnetic core 3, is also moved backward, and a fuel injection hole 1A is opened to inject the fuel. To the center part of the tip of an outer cylinder 15 secured to the tip of a tubular valve seat 1 made of synthetic resin or the like material, a spray pattern regulating device 16 supported by a retainer member 17 is mounted, and the injected fuel collides with the spray pattern regulating device 16 for atomization.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭59—15667

⑤Int. Cl.³
F 02 M 51/08

識別記号

庁内整理番号 8311-3G **3公開 昭和59年(1984)1月26日**

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

⑤燃料噴射用ノズル

②特

顧 昭57—124431

②出 願 昭57(1982)7月19日

郊発 明 者 野村俊夫

志木市館1-6-8-103

⑪出 願 人 本田技研工業株式会社

東京都渋谷区神宮前6丁目27番

8号

個代 理 人 弁理士 平木道人

外1名

明 細 會

1. 発明の名称

燃料噴射用ノズル

2.特許請求の範囲

(1) 先端に燃料噴射孔を有する筒状弁座と、前記筒状弁座内に、所定の行程で前後動可能に収納され、前配燃料噴射孔に出入して燃料噴射を制御する針弁と、前配針弁を前方へ押圧し、燃料噴射孔に向つて嵌合させるばねと、前配針弁を前配ばねの押圧力に抗して後方へ吸引する電磁ソレノイド接置と、前配針弁針よび筒状弁座側の空隙に設定液圧を仰えた燃料を供給する燃料通路とを具備した燃料噴射ノズルにかいて、前配燃料噴射孔の前方に、とれから隔離して、かつほぼこれと同軸上に、スプレーパメーン調整具を配置し、燃料噴射孔から噴射される燃料が、前記スプレーパターン

調整具に衝突して歓風・霧化されるように構成したととを特徴とする燃料噴射用ノズル。

- (2) パターン調整具が、回転曲面体の端部を含む 一部であり、その端部に噴射燃料が衝突すること を特徴とする特許請求の範囲第1項記載の燃料噴 射用ノズル。
- (3)パパターン調整具が錐体状であり、その頂点近 傍に噴射燃料が衝突するととを特徴とする特許的 求の範囲第1項配載の燃料噴射 用メズボン。
- (4) パターン調整具が中心孔を有する錐台状であり、その頂部に噴射燃料が衝突することを特徴とする特許請求の範囲第1項配數の燃料噴射用ノポル。
- (5) パターン関整具が中心に離ねじを切られた柱体であり、その入口に噴射激料が衝突することを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の燃料噴射用ノズル。
- (6) パターン調整具が中心に貫通孔を有する柱体

特問昭59- 15GG7 (2)

であり、前記貫通孔は倒立錐体孔および正立錐体 孔の組合せよりなり、倒立錐体孔の入口に噴射総 料が衝突し、正立錐体孔の底部開口から放出される ととを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の総 科噴射用ノズル。

3.発明の詳細な説明

本語明は、内燃エンジンなどに燃料を噴射供給するための燃料噴射ノズルに関し、特に、燃料が散乱・緩化される場合のスプレーパターンと燃料粒子を所竄のように調整することができ、しかも、燃料の計量調整などの少ない燃料噴射用ノズルに観する。

第1図に従来の燃料噴射ノズルの板略構成を示す。筒状の本体7の内部の前端近傍には、パネ5が収納され、前記パネ5のうしろにはパネの押圧力 調整用ロッド8が嵌合固定される。本体7の後方には、フィルタ14が配置される。

樹脂性の保護部材?が、筒状弁座1の先端を覆り ように取り付けられる。

なか、針弁2の周囲には、燃料の通過を容易にするために、図中に2Bで示したよう左面取りが施こされている。また、図からも明らかなように、針弁2、ピントル2A、燃料噴射孔1A、磁気コア3、パネ5、ロッド8などは、共通の軸上に直線的に配置されている。12は電磁コイル11のリード線、13はリード線12のコネクタである。

静止状態においては、パネ5が磁気コア3を前 方へ押圧しているので、針弁2が筒状弁座1の総 料噴射孔1人に向つて押圧、嵌入されており、前 配燃料噴射孔は閉塞されている。したがつて、燃 料の噴射は防止される。

リード線12を介して、電磁コイル11に 電流 が供給されると、公知の電磁ソレノイド作用により、磁気コア3がパネ5の押圧力に抗して、後方へ吸引される。 前配パネ5の前方には、磁気コア3が配置される。磁気コア3は筒状であり、その中心部に燃料 通過用小孔を有するとともに、前配小孔から半径 状に伸びる複数個の燃料通過用小孔を備えている。

前配磁気コア3およびパネ5をとり囲むように、 電磁コイル11が、コイル舎枠10を介して装着 されている。また、前配磁気コア5、パネ5、コ イル巻枠10および電磁コイル11、ロッド8な どは、外筒6によつてさらに保護されている。

外筒 6 は、その前方端付近に段部 6 A を備えており、前配段部 6 A には、ストッパ 4 が着座される。さらに、前記ストッパ 4 の前方には筒状の弁座 1 が固着され、弁座 1 の内部には、針弁2 が 収納される。筒状弁座 1 の先端には燃料噴射孔 1 A が穿孔される。

また、針弁2の先端にはピントル2Aが取り付けられ、とのピントル2Aは燃料質射孔1Aから 突出している。ピントル2Aを保護するために、

したがつて、電磁コア3と一体に固着されている針弁2も侵力へ移動し、針弁2の先端が燃料噴射孔1Aから後速するので、燃料噴射孔1Aが開かれて燃料の噴射が行なわれる。

この場合の無料或射孔の閉口面積は、針弁2のストロークによつて規制される。なお、針弁2のストロークは、静止時におけるストッパ4と針弁2との距離によつて決定される。

燃料噴射孔1Aから噴射された燃料は、ピントル2Aの周面に衝突し、そとで散乱・緩化されて、コーン状に広がる。

簡状弁座1と針弁2との間の空間には、フィルタ14、ロッド8の中央の燃料通過用小孔、磁気コア3の燃料通過孔用小孔をどを介して、一定圧力の液体燃料が充満されているので、前述のように、燃料噴射孔1 A が開かれると、その時間をよび噴射孔の開口面積によつて決まる量の燃量が噴射される。

特開昭59- 15667(3)

そのくり返し周期とを調整することによつて、所 望量の燃料を、所望の周期で噴射させ供給すると とができる。

前述の説明から明らかなように、従来の燃料噴射用ノズルでは、ノズルの前口面積は、燃料噴射孔 1 A の断面積とピントル 2 A の断面積とによつて定する。すなわち、前配噴射孔 1 A コよびピントル 2 A の加工精度が、燃料噴射量に影響を及性す。

とのため、とれらの加工精度は低めて高いととが要求されるばかりでなく、燃料噴射孔の実効的 弱口面積が噴射孔.1 A シよびピントル 2 A の加工 精度によつて決まるので、そのばらつきが大きく なる傾向がある。

また、燃料噴射孔1 A とピントル2 A の同芯精 腹が悪いと、燃料のスプレーパターンのひずみを 生じ、混合気に悪影響を及ぼすばかりでなく燃料 粒子の均一性を欠くこととなる。

は、針弁の先端に設けられるピントルを省略し、 その代りに、燃料噴射孔の前方に、これから隔離 して、かつ、ほぼとれと同梱上にほぼ軸対称構造 を残するスプレーパターン調整具を配慮し、燃料 噴射孔から噴射される燃料ジェットが、前配スプ レーパターン調整具に衝突して散乱・霧化される よりに構成している。

以下に、図面をお照して本発明を詳細に説明す る。

第2図は、本発明の一実施例を示す断面図、第 3図はその要部の一部側面図である。これらの図 において、第1図と同一の符号は、同一または同 等部分をあらわしている。

15は合成樹脂などで作られた外筒であり、筒 状弁座1の先端に固定される。外筒15の先端中 央部には、後述するような形状構造のスプレーパ ターン調整具16が、支持部材17によつて支持 されている。 前述のような問題を解決するために、ピントル 2 A を除去し、前状弁田1の燃料噴射孔内面に、 5 稼状の帯を加工して噴射燃料を旋回させ、これ によつて燃料の霧化を良くすることが提案されて いる。

しかし、この場合は、噴射孔内面の係めて小さい寸法の部分に、高い加工精度でねじを形成する必要があり、加工コストが上昇するという欠点がある。更に、前記した構造によれば、噴射孔の形状が複雑となるため、燃料噴射の開始時の過度期間とその後の定状期間とで流体抵抗が相違するので、計量観答を生じやすいという欠点がある。

本発明は、前述のような欠点を改善し、高い加工物度を必要としないで、燃料の計量物度かよび 燃料の器化の程度、たらびに噴射のスプレーパタ ーンを良好に保持することのできる燃料噴射用ノ ズルを提供するととにある。

前述の目的を達成するために、本発明において

たか、前記スプレーパターン調整具16は、その中心軸が燃料噴射孔1人かよび針弁2などの中心軸と共通になるように、位置決めされる。

第4回は、第5回中のスプレーパターン調整具 16の一例を示す断節図であり、この場合は角錐 状に形成されている。燃料噴射孔1点から噴射された燃料ジェット18は、角錐状スプレーパター ン調整具16点の中心軸上を進んでその先端(頂点付近)に衝突し、角錐の側面に沿つて、錐状に 数配されながら、霧化される。

とのように、本発明によれば、燃料噴射孔の実 効的な開口面積は、噴射孔 1 A 自体の開口面積の みによつて決まり、また、噴射孔には何らの加工 を施とす必要もないので、開口面積を高い精度で 加工し、計量精度を向上することが容易である。

また、燃料の孵化かよびそのスプレーパターン は、スプレーパターン調整具 16 の形状構造 のみ によつて決定されるので、その調整も容易である。

特別昭59- 15667(4)

第5図は本発明に用いるととのできるメデレー パターン調整具の他の例を示す断面図で、燃料ジェット18の衝突する面を球面又は回転楕円体の よりを回転曲面体に構成したものである。

野 6 図は、スプレーパターン調整具の他の例で、 第 4 図に示したような角錐状のスプレーパターン 調整具の背後に、その底面と同形状の角柱部分を 付加したものである。

第5図および第6図の場合は、燃料ジェット18は、スプレーパターン調整具16Bまたは160の先端に衝突し、そこで散乱・霧化された後、関整具の背後で内倒へのまきとみを生じる。このため、 繋化された燃料の、より均一を混合が実現される。

第7図は、ステレーパターン関整具17Dを円 能台又は角錐台状とし、その中心に、小径の孔19 を穿孔したものである。この場合は、中心孔19 の存在により、コーン状に飲乱された燃料の中心 部分における混合度合を改善することができる。

れると同時に、旋回しながら前進し、調整具 1 6 『を出た後、徐々にコーン状に拡散される。

以上のいずれの場合においても、第2図および 第3図に関して前述したのと阿様の作用効果が実 現されることは明らかであろう。

4.図面の簡単な説明

第1図は従来の燃料噴射用ノズルの縦断面図、 第2図は本発明の一実施例の縦断面図、第3図は その要部を示す側面図、第4図,第5図,第6図。 第7図,第8図,第9図はそれぞれ本発明に好適 なスプレーパターン調整具の中心線にそう断面図 である。

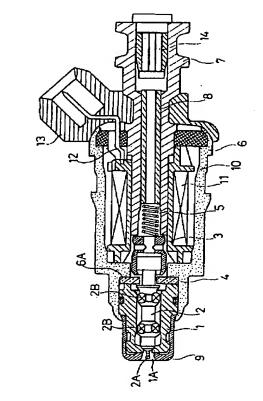
1 … 簡状弁廃、2 … 針弁、3 … 磁気コア、4 … ストッパ、5 … パネ、6 … 外商、7 … 本体、11 … 電磁コイル、14 … フイルタ、15 … 外商、 16 … スプレーパターン調整具、17 … 支持部 なか、との場合、閲覧具の形状を第5図に示したような回転曲面体とすることもでき、さらに第6図で説明したようにその下流側に底面形状と同じ形状の角柱部分を付加することもできる。

第8図は、スプレーパターン調整具を円柱状又 は角柱状とし、その中心線と同軸上に倒立錐面と 正立錐面とを連続して設け、燃料ジェット18を 倒立錐面に衝突させるようにしたものである。

この場合は、明らかなように、燃料ジェット18 は倒立錐面20に衝突して散乱・霧化され、その 後、正立錐面21によつて、コーン状に拡散され る。

第9回は、本発明に好適なスプレーパターン調整具の、さらに他の例を示す断面図である。

調整兵16 Fは角柱又は円柱状の外形を有し、 その中心軸と同軸に離ねじ22 が加工されている。 調整具16 Fに向けて、その軸上を噴射された燃料ジェット18は、繰ねじの内面で散乱・縛化さ



5

7

